

Aditiv pentru șape cu încălzire HV05



Mod de lucru Suportul: Suportul trebuie să fie neted, uscat, neînghețat, rezistent, stabil și curat-fără urme de praf, moloz, uleiuri, grăsimi, decofrol, părți friabile. Materialele termoizolante trebuie să fie protejate conform normelor specifice- barieră de vapori, folie etc **Dozarea aditivului:** Aditivul se poate adăuga direct în mixer, betonieră sau pompă de șapă sau în apa de amestecare, caz în care, dozajul este de cca. 0,5 litri de aditiv HV 05 la cca. 50 litri de apă. Se recomandă mai curând dozarea direct în mixer/betonieră, întrucât dozarea în apă este mai puțin corectă din cauza umidității agregatelor, a reglării amestecului la consistența dorită. În cazul preparării tradiționale la fața locului, dozajul este de 0,25 litri aditiv HV 05 , pentru un sac de 50 kg de ciment. Turnarea șapei: Șapa

preparată se întinde pe pardoseală, se compactează, se nivelează și se finisează / sclivisește, conform regulilor specifice materialului și meseriei. Protecție ulterioară: Pentru evitarea uscării rapide, suprafețele de șapă turnate se protejează min.7 zile, prin măsuri adecvate- acoperire, stropire etc. Indicații importante: Trebuie respectate prevederile din normele și normativele în vigoare, precum și cele din fișa tehnică, inclusiv în ceea ce privește suportul. Nu se lucrează la temperaturi sub + 5 °C. Umiditatea ridicată și temperaturile scăzute întârzie, iar temperaturile ridicate, accelerează priza și întărirea. Nu se amesteca cu alte materiale. Date tehnice: Consum: cca. 0,5 % față de dozajul de ciment, respectiv 1,5 L pentru 1 mc de șapă cu 300 kg de ciment; Densitate: cca 1,15 g/cm³; Temperatura amestec proaspăt: + 5 °C...+30 °C; Temperatura de lucru: > + 5 °C

Art.Nr.	Beschreibung	Einheit
Z071389	Aditiv de șapă Murexin HV05 pentru pardoseală cu încălzire 5kg/bid, 84bid./pal., Nr. articol 7138	KAN
Z071396	Aditiv de șapă Murexin HV05 pentru pardoseală cu încălzire 25kg/bid, 24bid./pal., Nr. articol 7139	KAN

Standorte / Kontakt

GRAZ

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Puchstraße 208
8055 Graz

Tel.: +43 316 47 25 64-0
Fax: +43 316 47 25 64-77
graz@lorencic.at

WIEN - BRUNN / GEBIRGE

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Anton-Bruckner-Gasse 20
2345 Brunn/Gebirge

Tel.: +43 2236 37 97 00-0
Fax: +43 2236 37 97 00-75
wien@lorencic.at

SALZBURG - WALS

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Hölzlstraße 2
5071 Wals

Tel.: +43 662 88 28 26-0
Fax: +43 662 88 28 26-20
salzburg@lorencic.at

KLAGENFURT - EBENTHAL

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Keplerstraße 2
9065 Ebenthal i.K.

Tel.: +43 463 36 123-0
Fax: +43 463 36 123-17
klagenfurt@lorencic.at

WELS

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Paracelsusstraße 22
4600 Wels

Tel.: +43 7242 44 07 6-0
Fax: +43 7242 44 07 6-3
wels@lorencic.at

INNSBRUCK - HALL

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Schlöglstraße 81
6060 Hall i. Tirol

Tel.: +43 5223 43926-0
Fax: +43 5223 43926 6210
innsbruck@lorencic.at