

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP č. 0756-CPD-0339 - SK

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

fischer rámová hmoždinka SXS

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

ETA-09/0352, príloha 1 – 3

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

všeobecný typ	Plastová kotva pre skupinové použitie v nenosných konštrukciách
pre použitie v	Normálny betón / murivo
voľba / kategória	ETAG 020: Use category a, b, d
zaťaženie	Statické a kvázi-statické; Požiar (EOTA TR020)
materiál	Plast (plášť kotvy), pozinkovaná oceľ (špeciálna skrutka) len pre suché vnútorné prostredie zahŕňa veľkosti SXS 10
	Plast (plášť kotvy), galvanicky zinok (špeciálna skrutka) chránená hlava vnútorné a vonkajšie použitie bez mimoriadnych agresívnych podmienok, viď. ETA zahŕňa veľkosti SXS 10
	Plast (plášť kotvy), nerezová oceľ (špeciálna skrutka) vnútorné a vonkajšie použitie bez mimoriadnych agresívnych podmienok zahŕňa veľkosti SXS 10
použitie v tepelnom rozsahu	-40 °C – +50 °C; -40 °C – +80 °C

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Nemecko

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: ---

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **2+**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: ---

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal(-a) ETA-09/0352
na základe ETAG 020. ETAG 020 - Use category a, b, d**

MPA Darmstadt 0756-CPD vykonáva

- i) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
- ii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

v systéme **2+** a vydal(-a) certifikát o nemennosti parametrov **0756-CPD-0339**.

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	metóda návrhu	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 020 Annex C	ETA-09/0352, príloha 4	ETAG 020
charakteristická únosnosť v šmyku	ETAG 020 Annex C	ETA-09/0352, príloha 4, príloha 6, príloha 8	
Minimálna osová a minimálna okrajová vzdialenosť	ETAG 020 Annex C	ETA-09/0352, príloha 5, príloha 7, príloha 8	
posun pre medzný stav	ETAG 020 Annex C	ETA-09/0352, príloha 5	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-12