

# VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP č. 0756-CPD-0328 - SK

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

**fischer TERMOZ 8 U, TERMOZ 8 UZ a WS 8 L**

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

**ETA-02/0019, príloha 1 – 5**

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

všeobecný typ	<b>Skrutkovacia kotva pre upevnenie vonkajších tepelno-izolačných kompozitných systémov s omietkou</b>
pre použitie v	<b>Betón C12/15 - C50/60 (EN 206) / Murivo / Ľahčený betón (LAC, EN 1520) / Pórobetón (AAC)</b>
voľba / kategória	<b>ETAG 014: A, B, C, E (Termoz 8 U / WS 8 L) ETAG 014: A, B, C, D (Termoz 8 UZ)</b>
zaťaženie	<b>Zaťaženie saním vetra</b>
materiál	<b>Plast (plášť kotvy), pozinkovaná oceľ (špeciálna skrutka)</b>
	<b>zahŕňa veľkosti WS 8 L</b>
	<b>Plast (plášť kotvy), galvanický zinok / plátkovaný zinok (špeciálna skrutka)</b>
	<b>zahŕňa veľkosti TERMOZ 8 U, WS 8 L</b>
	<b>Plast (plášť kotvy), nerezová oceľ (špeciálna skrutka)</b>
	<b>zahŕňa veľkosti TERMOZ 8 U, WS 8 L</b>
	<b>Polyamid so skleným vláknom</b>
	<b>zahŕňa veľkosti TERMOZ 8 UZ</b>

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Nemecko**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: ---

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **2+**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: ---

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal(-a) ETA-02/0019  
na základe ETAG 014 A, B, C, E (Termoz 8 U / WS 8 L); A, B, C, D (Termoz 8 UZ),  
EOTA TR 025, EOTA TR 026.**

**MPA Darmstadt 0756-CPD** vykonáva

- i) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
- ii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

v systéme **2+** a vydal(-a) certifikát o nemennosti parametrov **0756-CPD-0328**.

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	metóda návrhu	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 014	ETA-02/0019, príloha 7	ETAG 014
	skúšky prevádzané na stavenisku, vid'. ETA	ETA-02/0019, kapitola 4.4	
Minimálna osová a minimálna okrajová vzdialenosť	ETAG 014	ETA-02/0019, príloha 6	
	skúšky prevádzané na stavenisku, vid'. ETA	ETA-02/0019, kapitola 4.4	
posun pre medzný stav	ETAG 014	ETA-02/0019, kapitola 4.2.4, tabuľka 4.1, tabuľka 4.2	
	skúšky prevádzané na stavenisku, vid'. ETA	ETA-02/0019, kapitola 4.4	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

*i. V. W. Hengesbach*

Wolfgang Hengesbach  
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.  
Zulassungen & Technische Dokumente

*i. V. A. Bucher*

Andreas Bucher  
Dipl.-Ing.  
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-05-23