

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP č. 0756-CPD-0296 - SK

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

fischer svorníková kotva FBN II

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

ETA-07/0211, príloha 1 – 3

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

všeobecný typ	Uťahovacím momentom aktivovaná kotva (svorníková)
pre použitie v	betóne bez trhlín C20/25 - C50/60 (STN EN 206)
voľba / kategória	ETAG 001 - voľba 7
zaťaženie	Statické a kvázi-statické
materiál	Galvanicky pozinkovaná oceľ: len pre suché vnútorné prostredie zahŕňa veľkosti M6, M8, M10, M12, M16, M20
	Nerezová oceľ (označenie A4): vnútorné a vonkajšie použitie bez mimoriadnych agresívnych podmienok zahŕňa veľkosti M6, M8, M10, M12, M16, M20

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Nemecko

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: ---

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **1**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: ---

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal(-a) ETA-07/0211

na základe ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - voľba 7

MPA Darmstadt 0756-CPD vykonáva

i) určenia typu výrobku na základe skúšky typu (vrátane odberu vzoriek), výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku;

ii) počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;

iii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

v systéme 1 a vydal(-a) certifikát o nemennosti parametrov **0756-CPD-0296**.

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	metóda návrhu	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, príloha 5	ETAG 001-1, ETAG 001-2
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, príloha 7	
charakteristická únosnosť v šmyku	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, príloha 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, príloha 8	
Minimálna osová a minimálna okrajová vzdialenosť	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, príloha 4	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, príloha 4	
posun pre medzný stav	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, príloha 5, príloha 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, príloha 5, príloha 6	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-05-23