

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. 0756-CPD-0328 - DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

fischer TERMOZ 8 U, TERMOZ 8 UZ and WS 8L

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-02/0019, Annex 1 – 5

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gattung	Schraubdübel zur Befestigung von Wärmedämm-Verbundsystemen mit Putzschicht
Verwendung	Beton C12/15 - C50/60 (EN 206) / Mauerwerkswände / Haufwerksporiger Leichtbeton (LAC, EN 1520) / Porenbeton (AAC)
Option / Kategorie	ETAG 014: A, B, C, E (Termoz 8 U / WS 8 L) ETAG 014: A, B, C, D (Termoz 8 UZ)
Belastung	Windsoglasten
Material	Kunststoff (Ankerhülse), verzinkter Stahl (Spezialschraube) Größen: WS 8 L
	Kunststoff (Ankerhülse), verzinkter und beschichteter Stahl (Schraube) Größen: TERMOZ 8 U, WS 8 L
	Kunststoff (Ankerhülse), nichtrostender Stahl (Spezialschraube) Größen: TERMOZ 8 U, WS 8 L
	glasfaserverstärktes Polyamid Größen: TERMOZ 8 UZ

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Deutschland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: ---

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ---

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) hat Folgendes ausgestellt: ETA-02/0019
auf der Grundlage von ETAG 014 A, B, C, E (Termoz 8 U / WS 8 L); A, B, C, D (Termoz 8 UZ),
EOTA TR 025, EOTA TR 026.**

MPA Darmstadt 0756-CPD hat

- i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Leistungsbeständigkeitsbescheinigung **0756-CPD-0328**.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 014	ETA-02/0019, Annex 7	ETA 014
	Job site tests, see ETA	ETA-02/0019, chapter 4.4	
minimaler Achs- und Randabstand	ETAG 014	ETA-02/0019, Annex 6	
	Job site tests, see ETA	ETA-02/0019, chapter 4.4	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	ETAG 014	ETA-02/0019, Chapter 4.2.4, Table 4.1, Table 4.2	
	Job site tests, see ETA	ETA-02/0019, chapter 4.4	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i. V. W. Hengesbach *i. V. A. Bucher*

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-05-23